

Softsynchro® Micro



Descrizione

Il nuovo mandrino Softsynchro® Micro è adatto per filettature di piccole dimensioni da M 0,5 fino a M 4 e amplia il campo d'impiego dei mandrini della serie Softsynchro®.

Come nel caso delle versioni già esistenti, le differenze di passo tra l'utensile e il mandrino macchina sincronizzato sono minimizzate dalla compensazione longitudinale minima. Il serraggio del maschio è realizzato mediante pinze ER 8.

Caratteristiche

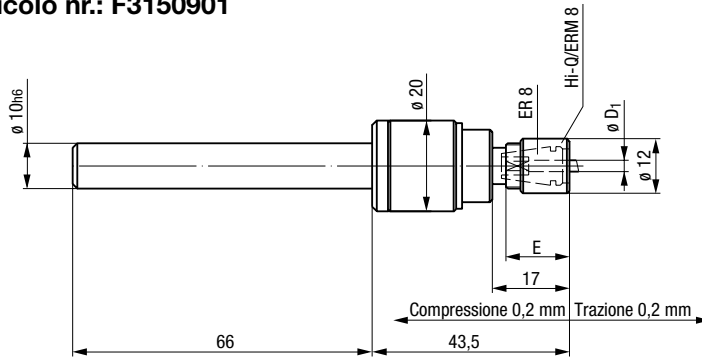
- Tipo: Softsynchro® Micro
- Campo d'impiego: M0,5 - M4 / \varnothing 2 - 4,5 mm
- Movimento di compensazione longitudinale: $\pm 0,2$ mm
- Pinza di serraggio: ER 8
- Ghiera di serraggio: Hi-Q/ERM 8
- Lubrificazione: Esterna
- Tipo di attacco:
 - Cilindrico \varnothing 10h6, versione lunga
 - Cilindrico \varnothing 10h6, versione corta secondo DIN 1835 A
 - Cilindrico \varnothing 10h6, versione secondo DIN 1835 B+E
 - HSK 32, versione secondo DIN 69893 A
 - Altri su richiesta

Profondità di inserimento E nel caso di Hi-Q/ERM 8

Maschi a tagliare / a rullare		Diametro del gambo D ₁ [mm]	Quadro [mm]	Profondità di inserimento E nel caso di Hi-Q/ERM 8 [mm]	
DIN 371	DIN 374 / DIN 376			min.	max.
M 0,5 - M 0,9	–	2	–	9	20
–	M 3	2,2	–	9	20
M 1 - M 1,8	M 3,5	2,5	2,1	14	20
M 2 - M 2,6	M 4	2,8	2,1	15	20
M 3	–	3,5	2,7	15	19,5
M 3,5	–	4	3	15	19
M 4	–	4,5	3,4	15	19

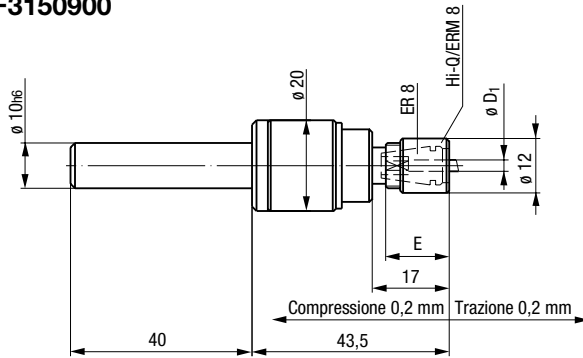
Softsynchro® Micro con attacco cilindrico $\varnothing 10h6$, versione lunga

Articolo nr.: F3150901



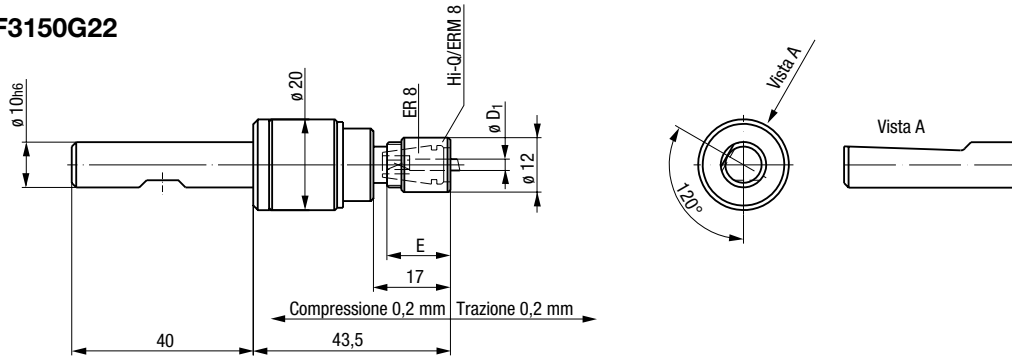
Softsynchro® Micro con attacco cilindrico $\varnothing 10h6$, versione corta secondo DIN 1835 A

Articolo nr.: F3150900



Softsynchro® Micro con attacco cilindrico $\varnothing 10h6$, secondo DIN 1835 B+E

Articolo nr.: F3150G22



Softsynchro® Micro con attacco HSK 32, secondo DIN 69893 A

Articolo nr.: F3150C01

