

Softsynchro® 6



Kurzbeschreibung

Mit einem Schneidbereich von M45 bis M76 erweitern diese Gewindeschneidfutter den bisherigen Schneidbereich der Softsynchro®-Reihe hin zu sehr großen Gewinden.

Wie bei den bekannten großen Ausführungen werden durch einen Minimallängenausgleich Abweichungen des Vorschubes der Werkzeugmaschine zu der vorhandenen Gewindebohrersteigung ausgeglichen.

Die Spannung des Gewindebohrers erfolgt über Schnellwechseleinsätze der Baureihe HE2-İKZZ.

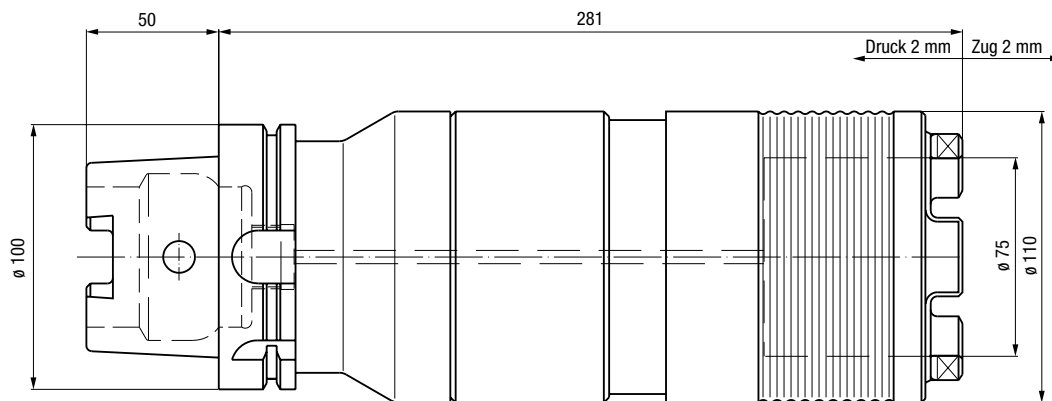
Die Bauform entspricht der des Gewindeschneidfutters HF20 und ist für den Einsatz von innerer Kühlschmierstoff-Zufuhr angepasst. Das Zieleinsatzgebiet für diese großen Gewindeschneidfutter ist hauptsächlich in der Fertigung im Bereich der Ölindustrie, der Kraftwerks- und Windenergieanlagen sowie im großen Schiffsmotorenbau angesiedelt.

Merkmale

- Größe: Softsynchro® 6
- Schneidbereich: M45 - M76
- Längenausgleichsweg: ± 2 mm
- Schnellwechselaufnahme: HE2 mit IKZZ
- Innere Kühlschmierstoff-Zufuhr: Max. 50 bar durch das Zentrum
- Schaffformen:
 - Kegelhohlschaft HSK 100, Bauform nach DIN 69893 A
 - Steilkegelschaft SK 50, Bauform nach DIN 69871 AD
 - Weitere Schaffformen auf Anfrage möglich

Softsynchro® 6 mit Kegelhohlschaft HSK 100 nach DIN 69893 A

Artikel-Nr.: F3156C06.1



Softsynchro® 6 mit Steilkegelschaft SK 50 nach DIN 69871 AD

Artikel-Nr.: F3156653.1

